

## Muster-Widerrufsformular

(Wenn Sie den Vertrag widerrufen wollen, dann füllen Sie bitte dieses Formular aus und senden Sie es zurück.)

An Rampino Elektronik  
Tamar Kopaladze-Rampino  
Allenkamp 13  
51766 Engelskirchen  
Fax: 02263/7141419  
E-Mail: moba@rampino.de

Hiermit widerrufe(n) ich/wir (\*) den von mir/uns (\*) abgeschlossenen Vertrag über den Kauf der folgenden Waren (\*)/die Erbringung der folgenden Dienstleistung (\*):

.....  
.....

(Name der Ware, Anzahl, Bestellnummer und Preis)

Bestellt am (\*) / erhalten am (\*):

.....

Name des/der Verbraucher(s):

.....

Anschrift des/der Verbraucher(s):

.....

.....

.....

Unterschrift des/der Verbraucher(s) (nur bei Mitteilung auf Papier):

.....

Datum

.....

(\*) Unzutreffendes streichen.